

AP4000 机架

AP4000 系列的机架

安装页

概要

AP4000 机架是为 AP4000 预备的机架。机架被包含在 AP4000 系列里。

AP4000 机架可以被安装在一个 DIN 横杆上或直接通过三个螺丝直接安装在墙上。

全部尺寸是：345 x 229 x 71 mm。

机架配备有足够的为拉动释放和已连接设备(天线，通讯，输入等等)的 EMI 保护准备的电缆托架(金属)。



备注：外壳比底部部分大。(见后面的细节)

装配 AP4000 机架

AP4000 机架的顶盖可以通过两个螺丝被移除(逆时针旋转)。在装配前，定位 AP4000 机架底部在正确的位置并且标记装配孔的位置或使用下页给您提供的尺寸图(290 x 158 mm)。

当一开始装配时使用 AP4000 机架上中部的装配孔，这样可以看见 AP4000 机架装配效果完美的水平。

使用平头螺丝螺纹直径 5 mm 和螺丝头直径至少 8 mm。

安全规范

概要

这个设备只能被一个具有资格的人安装，操作，服务或维修。安装和通过线连接这个设备到其他设备的工作必须通过一个熟悉安装标准和编号的有资格的人员来实施。

安装方法，实施或手续没有被授权或不适当的做法是非常危险，可能会伤及人员并对设备可能产生损坏。

警告

不要在易燃物旁操作：不要在易燃的液体或气体旁边操作设备。操作任何电子设备在这种环境下，构成了安全隐患。

不要做任何修改：为了确保安全，不要修改或添加任何在这个手册里没有提及的东西或 NEDAP NV 没有指示的东西。

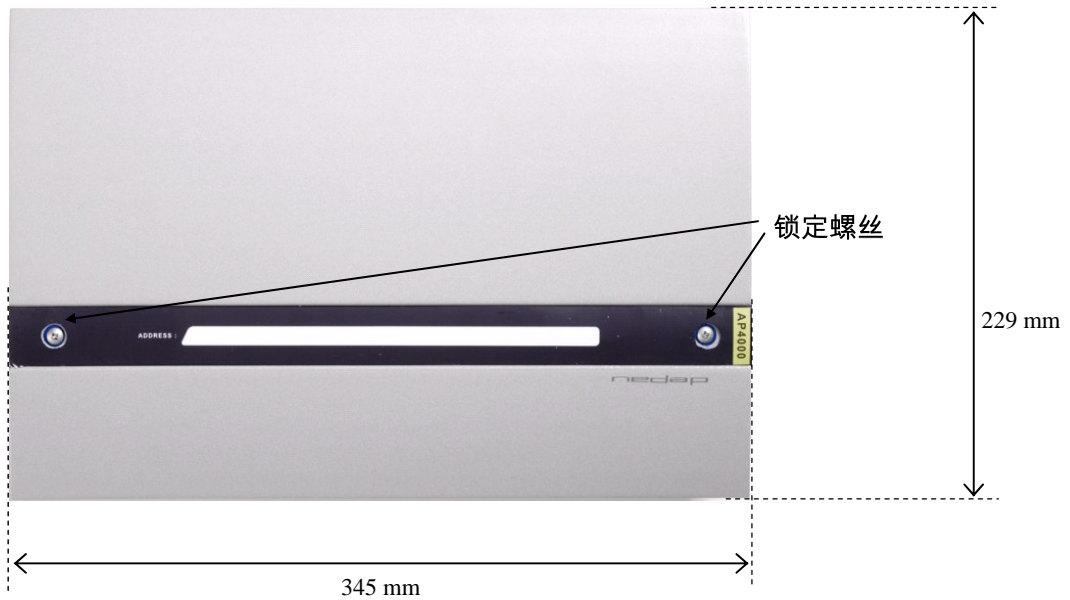
日期：7 月 2004 版本 1

部件号：5258170

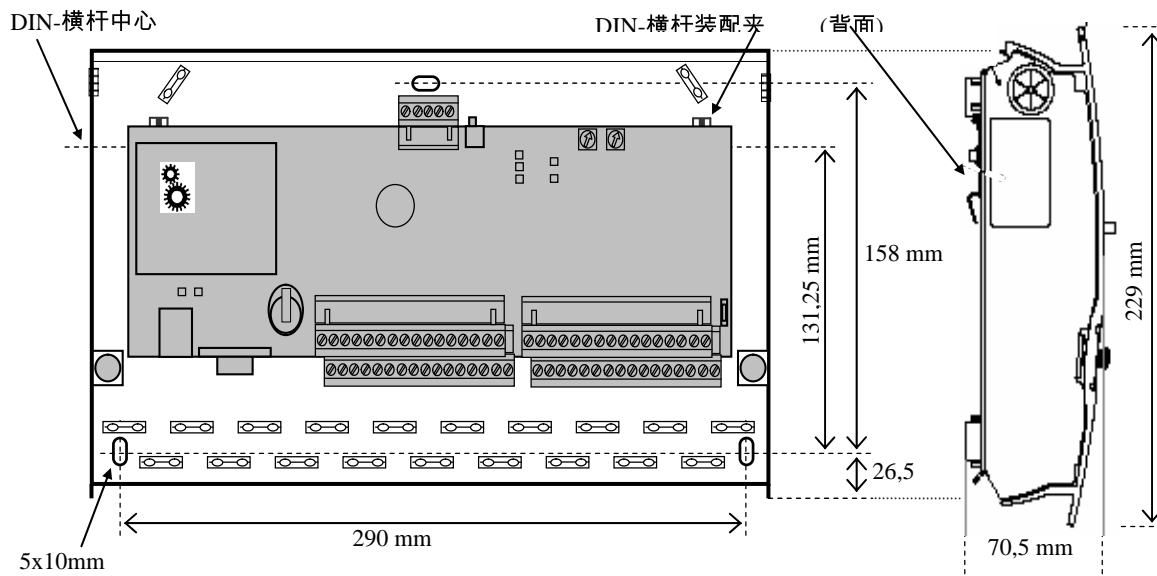
这个文件只是提供一个指导，不承担精确度和完善性。它的发行转让没有任何专利和其他权利，也不承担使用以后造成的任何责任。提到的货物规格和可用性如果更改不另行通知；这个文件如果没有书面许可，不能被完全或部分，以任何方式复制。

装配 & 尺寸

为了移除外壳部分，逆时针旋转两颗锁定螺丝。



三个装配固定孔 (5 x 10 mm) 的位置如下图所示：



为装配一个 DIN-横杆，AP4000 机架可以被很方便的夹在已安装的横杆上。上部的装配螺栓可以被移除，为了可以方便的夹在 DIN-横杆上。

规格 AP4000 机架 (包含在 AP4000 系列里)

尺寸： 345 x 228 x 71 mm (长 x 宽 x 高)

重量： 2.5kg (包括 AP4000 PCB)

更多信息：为获得更多详细的信息，请联系您的本地 Nedap 代理或者在 internet 站点上查找。